

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC/TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203007 2
GTIN	4067263828617
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille. **Suurempi hapettumisenkestävyys** ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Etu:

Erittäin värinätön käynti.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	40 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Kokonaispituus L	40 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,15 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,8 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h10
Terän pituus L_c	5 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	13 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	250 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	230 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	200 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 50 \text{ HRC}$	soveltuu	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu