

Garant
GARANT Master UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 12/1,0mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206367 12/1,0 |
| GTIN | 4067263047049 |
| Tuoteluokka | 11Z |

Kuvaus
Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

Etu:

- **Erittäin tärinätön käynti.**
- **Erityinen uramuoto, suuret lastu-urat.**
- **Erityisesti mukautettu särmien pyöristys.**
- **Optimoitu aine kovuuden ja sitkeyden suhteen.**

Tekninen kuvaus

| | |
|--|------------|
| Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm |
| Kokonaispituus L | 83 mm |
| varren Ø D_s | 12 mm |
| Terän Ø D_c | 12 mm |
| Nousukulma | 42 astetta |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 38 mm |
| Hammasluku Z | 4 |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |

| | |
|--|--------------------------------|
| Terän pituus L_c | 26 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 11,6 mm |
| Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm |
| Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,067 mm |
| Terän säde R_1 | 1 mm |
| Sarja | Master Uni |
| Pinnoitus | TiSiN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | e8 |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 280 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 260 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 240 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 190 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 180 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | S |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 250 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |