

**HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 8/2,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206368 8/2,0
GTIN	4067263047193
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	25 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,7 mm
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän säde R_1	2 mm
Nousukulma	42 astetta
Terän $\varnothing D_c$	8 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Terän pituus L_c	21 mm
Hammasluku Z	4
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		