



HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 4/0,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206368 4/0,5
GTIN	4067263047124
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

Tekninen kuvaus

Nousukulma	42 astetta
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	17 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm
Kokonaispituus L	57 mm
varren Ø D_s	6 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Hammasluku Z	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D_c	4 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	3,8 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		