



## HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 6/2,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206368 6/2,0
GTIN	4067263047162
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

**Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän Ø $D_c$	16 mm
Nousukulma	42 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	19 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
Kokonaispituus $L$	57 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Hammasluku $Z$	4
Terän pituus $L_c$	13 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		