



## HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 12/1,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206368 12/1,0
GTIN	4067263047247
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

**Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kokonaispituus $L$	83 mm
Hammasluku $Z$	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Nousukulma	42 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,6 mm

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,067 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		