



HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 6/0,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	206368 6/0,5
GTIN	4067263047148
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	6 mm
Nousukulma	42 astetta
Hammasluku Z	4
Syöttö f _z kopiojyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,058 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	19 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,035 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Terän pituus L _c	13 mm
varren Ø D _s	6 mm
Kavennuksen Ø D ₁	5,8 mm

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	57 mm
Terän säde R ₁	0,5 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	0,05×D kopiojyrsinässä
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		