

**HOLEX Pro INOX M TKM-torusjyrsin HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 8/2,0mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	206344 8/2,0
GTIN	4067263047346
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Rakennemitat DIN 6527 -standardin kaltaiset.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	38 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	7,7 mm
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm
varren Ø D _s	8 mm
Terän säde R ₁	2 mm
Terän pituus L _c	21 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø D _c	8 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	25 mm

Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Sarja	Pro Inox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,05 \times D$ kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin