



## HOLEX Pro UNI TKM-torusjyrsin, TiSiN, Ø DC / R1: 16/2,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206368 16/2,0
GTIN	4067263047278
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

**Rouhintaan ja viimeistelyyn korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisella käynnillä. **Uudenlainen geometria ja suurtehopinnoite** mahdollistaa erinomaiset tulokset ja suurimmat mahdolliset käyttöiät erilaisten materiaalien työstössä. **Korkea vakaus** ja tasainen toiminta epätasaisen jaon ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Rakennemitat **DIN 6527** -standardin kaltaiset.

### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	92 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	36 mm
Nousukulma	42 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Syöttö f <sub>z</sub> kopiojyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,125 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
HammaslukuZ	4
Terän säde R <sub>1</sub>	2 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15,5 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Tuotetyyppi	Torusjyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		