

**HOLEX Pro INOX M TKM-torusjyrsin HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206344 10/0,5
GTIN	4067263047353
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Rakennemitat DIN 6527 -standardin kaltaiset.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,7 mm
Terän säde R_1	0,5 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Terän pituus L_c	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm

Nousukulma	38 astetta
Sarja	Pro Innox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin