



## HOLEX Pro INOX M TKM-torusjyrsin HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/2,0mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	206344 12/2,0
GTIN	4067263047407
Tuoteluokka	12Y

### Kuvaus

#### Malli:

Oman luokkansa **erinomaiset käyttöiät korroosionkestävien terästen** työstössä **innovatiivisen pinnoitteen ja geometrian** ansiosta. Erityisesti **ruostumattomiin teräsiin suurtehoalueella**, esim. Duplex. **Optimaalinen lastuamisteho suurien sahausnopeuksien** ansiosta. Lastuamissäteen toleranssi  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Rakennemitat DIN 6527 -standardin kaltaiset.

### Tekninen kuvaus

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Nousukulma	38 astetta
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Hammasluku $Z$	4
Kokonaispituus $L$	83 mm
Terän säde $R_1$	2 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	11,6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän $\varnothing D_c$	12 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Sarja	Pro Innox
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	115 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin