

HOLEX**Pyörösahanterä väline, pinnoittamaton, Ø×paksuus: 250X2/Kmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	177255 250X2/K
GTIN	4067263211983
Tuoteluokka	12T

Kuvaus**Malli:**

Tarkka malli ja hyvää laatua edulliseen hintaan. **Höyrypäästetty pinta** suojaa materiaalin hitsaantumiselta.

Käyttö:

Matalakierroksisille koneille (noin 50 r/min).

Hammasjako t: (hampaan muoto).

- **4 mm (BW)** – profiileille ja putkille, joiden seinämäpaksuus on 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – keskisuurille putkille, profiileille ja umpimateriaaleille, joiden seinämän paksuus tai halkaisija on 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – vahvoille profiileille ja umpimateriaaleille 50 mm:n seinämän paksuuteen tai halkaisijaan saakka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – erittäin vahvoille, yli 50 mm:n halkaisijoille ja umpimateriaaleille.

Huomautus:

Seuraajatuote nrolle 177250.

- Ruostumattomille teräksille (esim. V2A) oikea leikkausnopeus ja voitelu ovat ratkaisevan tärkeitä (katso lisätietoja työstökäsikirjasta nro 110020).
- DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50%.

Tekninen kuvaus

Vääntöreikien Ø	8; 11; 9 mm
Sopii seuraavien valmistajien terille	Adige; Berg & Schmid; Bewo; IBP; Thomas
Vääntöreikien kehä	45; 63; 50 mm
HammaslukuZ	160
Paksuus	2 mm
Vääntöreikien lukumäärä	2; 2; 4
Porauksen Ø	32 mm
Jako t	5 mm
Ø	250 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	20 m/min	P
GG(G)	soveltuu	27 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

sopii rajoituksin