

**HOLEX****Pyörösahanterä väline, pinnoittamaton, Ø×paksuus: 350X3mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	177255 350X3
GTIN	4067263212072
Tuoteluokka	12T

**Kuvaus****Malli:**

Tarkka malli ja hyvää laatua edulliseen hintaan. **Höyrypäästetty pinta** suojaa materiaalin hitsaantumiselta.

**Käyttö:**

Matalakierroksisille koneille (noin 50 r/min).

**Hammasjako t:** (hampaan muoto).

- **4 mm (BW)** – profiileille ja putkille, joiden seinämäpaksuus on 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – keskipuoleille putkille, profiileille ja umpimateriaaleille, joiden seinämän paksuus tai halkaisija on 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – vahvoille profiileille ja umpimateriaaleille 50 mm:n seinämän paksuuteen tai halkaisijaan saakka.
- **10 – 16 mm (HZ)** – erittäin vahvoille, yli 50 mm:n halkaisijoille ja umpimateriaaleille.

**Huomautus:**

Seuraajatuote nro 177250.

- Ruostumattomille teräksille (esim. V2A) oikea leikkausnopeus ja voitelu ovat ratkaisevan tärkeitä (katso lisätietoja työstökäsikirjasta nro 110020).
- DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50%.

## Tekninen kuvaus

Vääntiöreikien lukumäärä	2 ja 4
Sopii seuraavien valmistajien terille	Eisele
Porauksen Ø	40 mm
HammaslukuZ	140
Paksuus	3 mm
Ø	350 mm
Vääntiöreikien Ø	8 ja 12 mm
Vääntiöreikien kehä	55 ja 64 mm
Jako t	8 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	800 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	20 m/min	P
GG(G)	soveltuu	27 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

