

Garant**VHM-rouhintajyrin ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202970 8
GTIN	4067263743088
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Terästen työstöön **ISO-materiaaliryhmien P ja H** siirtymäalueella. Kehitetty erityisesti teräsmateriaaleille, joiden **vetolujuusalue on 1000-1500 N/mm²**, ja **karkaistuille teräsmateriaaleille HRC 55:een asti. Hienorakeinen pintarakenne** ja pinnoitus suunniteltu takaamaan **maksimaalinen käyttöikä ja prosessivarmuus. Pehmeä leikkaus 45°** kierteen ansiosta.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	25 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kulmapyöristys r _v	0,2 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Terän Ø D _c	8 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	21 mm
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,03 mm
varren Ø D _s	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	4

Kavennuksen $\varnothing D_1$	7,4 mm
Syöttö f_z urajyrsintään teräksessä < 55 HRC	0,02 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	70 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

