

Garant**VHM-rouhintajyrin ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202970 10
GTIN	4067263743095
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Terästen työstöön **ISO-materiaaliryhmien P ja H** siirtymäalueella. Kehitetty erityisesti teräsmateriaaleille, joiden **vetolujuusalue on 1000-1500 N/mm²**, ja **karkaistuille teräsmateriaaleille HRC 55:een asti**. **Hienorakeinen pintarakenne** ja pinnoitus suunniteltu takaamaan **maksimaalinen käyttöikä ja prosessivarmuus**. **Pehmeä leikkaus** 45° kierteen ansiosta.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän pituus L _c	22 mm
Kokonaispituus L	72 mm
varren Ø D _s	10 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f _z särmäkseen teräksessä < 55 HRC	0,03 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän Ø D _c	10 mm
Kulmapyöristys r _v	0,2 mm

HammaslukuZ	4
Syöttö f_z urajyrsintään teräksessä < 55 HRC	0,025 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	70 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

