

Garant**VHM-rouhintajyrin ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202970 12
GTIN	4067263886303
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Terästen työstöön **ISO-materiaaliryhmien P ja H** siirtymäalueella. Kehitetty erityisesti teräsmateriaaleille, joiden **vetolujuusalue on 1000-1500 N/mm²**, ja **karkaistuille teräsmateriaaleille HRC 55:een asti. Hienorakeinen pintarakenne** ja pinnoitus suunniteltu takaamaan **maksimaalinen käyttöikä ja prosessivarmuus. Pehmeä leikkaus 45°** kierteen ansiosta.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Nousukulma	45 astetta
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	35 mm
varren Ø D _s	12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,04 mm
Terän Ø D _c	12 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	26 mm
Kavennuksen Ø D ₁	11 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

Kulmapyöröstys r_v	0,3 mm
Syöttö f_z urajyrsintään teräksessä < 55 HRC	0,03 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	70 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

