

Garant**VHM-rouhintajyrin ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202970 6
GTIN	4067263743071
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Terästen työstöön **ISO-materiaaliryhmien P ja H** siirtymäalueella. Kehitetty erityisesti teräsmateriaaleille, joiden **vetolujuusalue on 1000-1500 N/mm²**, ja **karkaistuille teräsmateriaaleille HRC 55:een asti. Hienorakeinen pintarakenne** ja pinnoitus suunniteltu takaamaan **maksimaalinen käyttöikä ja prosessivarmuus. Pehmeä leikkaus 45°** kierteen ansiosta.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	20 mm
Nousukulma	45 astetta
Kulmapyöristys r _v	0,1 mm
varren Ø D _s	6 mm
Terän pituus L _c	13 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 55 HRC	0,02 mm
Kavennuksen Ø D ₁	5,5 mm
HammaslukuZ	4
Kokonaispituus L	57 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D _c	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z urajyrsintään teräksessä < 55 HRC	0,015 mm
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,15×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	70 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

