

**Garant****GARANT Master Steel TKM-suurtehokalvimet HPC-läpireikä, TiAlN, Nimellis-Ø DC: 4,02mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 164420 4,02   |
| GTIN         | 4067263517870 |
| Tuoteluokka  | 10P           |

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **yleiskäyttöiset** HPC-kalvimet. Erittäin lyhyet terät tuottavat paremmat leikkausarvot. Optimoitu jäähdytysstrategia säteittäin järjestetyillä ja suoraan terään kohdstetuilla lastuamismesteeaukoilla. **Käyttö teräkseen ja ruostumattomaan teräkseen ilman kompromisseja.** Vahvojen teräsmateriaalien luotettava työstö **aina 60 HRC:hen asti.** **NC-koneistukseen sopiva malli,** suora varren Ø standardisoituun kiinnittimeen etenkin **hydrovenytys-** tai **erikoistarkoihin istukoihin.**

Mitä parhain pyörimistarkkuus ja prosessivarmuus terien epätasaisella järjestyksellä.

**Toleranss tiedot:**

**Konfiguroitava:** Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

**H7:** poraustoleranssi H7:n mukaan.

**0/0,005 mm:** nimellis-Ø D<sub>c</sub> valmistus-/leikkaustoleranssi.

**Käyttö:**

Eriyinen malli läpireikäporauksiin.

**Tekninen kuvaus**

|  |               |
|--|---------------|
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/kierr, |
| Nimellis-Ø D <sub>c</sub>                    | 4,02 mm       |
| Ulkonema L <sub>1</sub>                      | 39 mm         |
| varren Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm          |
| Sarja  | Master Steel  |
| Toleranssi                                   | 0 / 0,005     |

|  |                  |
|--|------------------|
| Terän pituus $L_c$                         | 8 mm             |
| Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo     | 0,1 mm           |
| Syöttö $f$ INOXissa $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/kierr,    |
| Kokonaispituus $L$                         | 75 mm            |
| Terien lkm $Z$                             | 4                |
| Pinnoitus                                  | TiAlN            |
| Lastuava aine                              | TKM              |
| Standardi                                  | Tehdasnormi      |
| Sisäjähdytys                               | kyllä, 25 baaria |
| Varsi                                      | DIN 6535 HSC     |
| Lastuamisstrategia                         | HPC              |
| Käyttö poraustavalla                       | läpireiällä      |
| Värirengas                                 | vihreä           |
| Tuotetyyppi                                | Phillips-BIT     |

## Käyttäjätiedot

|                               | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|-------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$  | sopii rajoituksin | 180 m/min | P         |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$  | soveltuu          | 180 m/min | P         |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu          | 150 m/min | P         |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu          | 100 m/min | P         |
| Teräs $< 55 \text{ HRC}$      | soveltuu          | 12 m/min  | H         |
| Teräs $< 60 \text{ HRC}$      | sopii rajoituksin | 8 m/min   | H         |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 50 m/min  | M         |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | soveltuu          | 30 m/min  | M         |
| GG                            | soveltuu          | 110 m/min | K         |
| GGG                           | soveltuu          | 90 m/min  | K         |
| Uni                           | soveltuu          |           |           |

|                 |          |
|-----------------|----------|
| märkä enintään  | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |