

**Garant****Kulmajyrsinpää, 45° viiste, HB730, Ø D h10: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210200 20
GTIN	4045197523044
Tuoteluokka	21M

**Kuvaus****Huomautus:**

Ohjelastuamisarvot arvolle  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Pään pituus l	25 mm
Terän pituus L <sub>2</sub>	15 mm
Terän Ø D	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Kiinnityskoko	20 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terien lkm Z	4
Sarja	TopCut
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Nousukulma	40 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$ mm
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä mm
Sisäjähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Tarvikkeet

Asennusavain Tyyppi 16X5	219987 16X5
Sovitin momenttiavaimelle Tyyppi 16X5	219986 16X5