

**Garant****Kulmajyrsinpää, 45° viiste, HB730, Ø D h10: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210250 20
GTIN	4045197523099
Tuoteluokka	21M

**Kuvaus****Huomautus:**

Ohjelastuamisarvot arvolle  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D	20 mm
Terän pituus L <sub>2</sub>	15 mm
Pään pituus l	25 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Kiinnityskoko	20 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terien lkm Z	4
Sarja	TopCut
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Nousukulma	38 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D mm
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä mm
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjäähdytys	ei
Sopiva kiinnitys	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

---

## Tarvikkeet

Asennusavain Tyyppi 16X5

219987 16X5