

**Garant****Torusjyrsinpää, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Tuoteluokka	21M

**Kuvaus****Huomautus:**

Täysuran ohjelastuamisarvot,  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .

**Tekninen kuvaus**

Terän pituus $L_2$	7,5 mm
Teräpään Ø D	10 mm
Pään pituus l	13 mm
Nirkon säde	2 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kiinnityskoko	10 mm
Terien lkm Z	4
Sarja	TopCut
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N

Nousukulma	30 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	ei
varren malli	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

---

## Tarvikkeet

Asennusavain Tyyppi 8X3	219987 8X3
Sovitin momenttiavaimelle Tyyppi 8X3	219986 8X3