

**Garant****Otsatorusjyrsin, sisäpuol. jäähdytys, HB730, Ø D h10: 10mm**

## Tilaustiedot

Tilausnumero	210310 10
GTIN	4045197523259
Tuoteluokka	21M

## Kuvaus

### Huomautus:

**$a_{p\text{ maks.}}$  – huomioitava ehdottomasti! Käyttösuositukset ( $v_c$  ja  $f_z$ ) koskevat myös arvoa  $a_{p\text{ maks.}}$**

## Tekninen kuvaus

Teräpään Ø D	10 mm
Terän pituus $L_2$	7,5 mm
suurin leikkaussyvyys $a_{p\text{ maks}}$ teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm
Pään pituus l	13 mm
Säätösäde $R_p$	1,838 mm
Nirkon säde	1,5 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm
Kiinnityskoko	10 mm
Terien lkm Z	5
Laji	HB730
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N

Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Lastuamisleveys ae jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisstrategia	HPC
Sisäjähdytys	kyllä
varren malli	GARANT TopCut
Tuotetyyppi	Leikkuupala jyrintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	S
GG(G)	soveltuu	160 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Tarvikkeet

Asennusavain Tyyppi 8X3	219987 8X3
Sovitin momenttiavaimelle Tyyppi 8X3	219986 8X3