

**mimatic**  
Tool Systems**Jyrsintäterät DeepMILL-G Leveys  $a_p = 3$  mm, TiAlN, Ø D: 50mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	218232 50
GTIN	2050001737113
Tuoteluokka	29C

**Kuvaus****Malli:**

Urajyrsintään, upotukseen, uritukseen.  
DeepMILL-G:llä työstö onnistuu pohjaan asti.

**Huomautus:**

Ohjelaistumisarvot arvolle  $a_e$  max.

**Tekninen kuvaus**

Ø D	50 mm
Terän leveys E	6 mm
Lastuamissyvyys leikkuuta kohti $a_{e\max}$	12 mm
Peruspitimen tyyppi	16/26
Terien lkm Z	24
vaikuttava terien lukumäärä $Z_{\text{eff}}$	12
Varsi	reiällä
Pinnoitus	TiAlN

Syöttö $f_z$	0,025 mm
Raaka-aine	TKM
Tuotetyyppi	Leikkuupala jysintään

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	150 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

## Tarvikkeet

Runkoweldonvarsi Tyypin 16/26	218205 16/26
-------------------------------	--------------