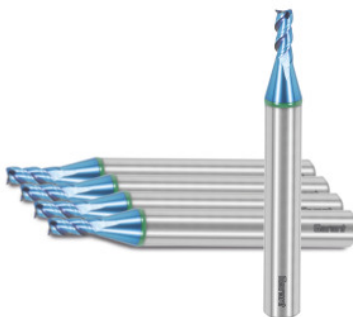


Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	GG2295 1,8
GTIN	4067263091448
Tuoteluokka	GGN

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Kuten nro 202295.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,02 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren Ø D_s	3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varren muoto	HA

Sisältö	5
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kokonaispituus L	38 mm
Nousukulma	45 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Terän $\varnothing D_c$	1,8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L_c	3 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P

Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Tarvikkeet

GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsinHPC Ø e8 DC 1,8 mm

202295 1,8