

Garant**GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsin HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	GG2291 3
GTIN	4067263091707
Tuoteluokka	GGN

Kuvaus**Malli:**

Erikoislyhyt terä mahdollistaa suurimman mahdollisen vakauden. **DIN-standardin mukainen varren pituus** lisää työkalun tukea kiinnityksessä. Työkalun käyttöikä pitenee sen ansiosta huomattavasti.

Säästä uudelleenteroituskustannuksissa: on taloudellisempaa käyttää TKM-pienoisjyrsintä kulumisrajaan saakka kuin teroittaa se uudelleen.

Kuten nro 202291.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,02 mm
Terän Ø D_c	3 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,022 mm
varren Ø D_s	6 mm
Sisältö	5

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
HammaslukuZ	3
Terän pituus L_c	6 mm
Varren muoto	HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	50 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	290 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	85 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Tarvikkeet

GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsinHPC Ø e8 DC 3 mm

202291 3

GARANT Master Steel TKM -pienoisjyrsinHPC Ø e8 DC 3 mm

202289 3