

**HOLEX Pro UNI -rouhintajyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203074 12
GTIN	4067263092087
Tuoteluokka	12Y

**Kuvaus****Malli:**

**Rouhintaan ja silotukseen** 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**45°:n nousukulma** vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	93 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	11,6 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	46 mm
Nousukulma	42 astetta
varren Ø $D_s$	12 mm
Terän pituus $L_c$	36 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	4

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Terän $\emptyset D_c$	12 mm
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		