

**HOLEX Pro UNI -rouhintajyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203074 8
GTIN	4067263092063
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	70 mm
Terän pituus L _c	24 mm
Hammasluku Z	4
Kavennuksen Ø D ₁	7,7 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	30 mm
Terän Ø D _c	8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,02 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,05 mm
Nousukulma	42 astetta
varren Ø D _s	8 mm

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	220 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		