



HOLEX Pro UNI -rouhintajyrsin, täyskovametalli HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	203074 6
GTIN	4067263092056
Tuoteluokka	12Y

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	24 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,04 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,02 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,025 mm
Terän Ø D _c	6 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,03 mm
Kavennuksen Ø D ₁	5,8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	65 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	18 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Nousukulma	42 astetta
Sarja	Pro Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	240 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		