

Garant**GARANT Master UNI TKM-varsijyrsimet HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203073 16
GTIN	4067263092049
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan ja silotukseen 1,5×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

45°:n nousukulma vähentää lastuamisvoimaa ja parantaa pinnanlaatua.

Etu:

- **Erittäin tärinätön käynti.**
- **Erytynen uramuoto, suuret lastu-urat.**
- **Erytisesti mukautettu särmien pyöristys.**
- **Optimoitu aine kovuuden ja sitkeyden suhteen.**

Tekninen kuvaus

Kulmapyöristys r_v	0,3 mm
Terän Ø D_c	16 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,04 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
Nousukulma	42 astetta
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,05 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Terän pituus L_c	48 mm
varren Ø D_s	16 mm
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
Sarja	Master Uni
Pinnoitus	TiSiN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	Täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		