

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICP k7, IC908, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	231740 10
GTIN	7291075247152
Tuoteluokka	23J

Kuvaus**Malli:**

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

ICP

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P, ISO M** (erityisesti Duplex) sekä **ISO H**. Ainutlaatuinen leikkuureunan valmistelu takaa parhaan mahdollisen kompromissin leikkuureunan kestävyuden ja terävyyden välillä.

Huomautus:

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D_d]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Tilauksen vähimmäiskoko vastaa pakkausyksikköä (VPE) tai sen kerrannaisia.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,
Pinnoitus	TiAlN
Sarja	SUMOCHAM
$\varnothing D$	10 mm
Peruselementin koko	10
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Iscar-tuotenimike	ICP 100 IC908
Syöttö f_z teräksessä $< 55 \text{ HRC}$	0,11 mm/kierr,
Malli	ICP
Kärkikulma	154 astetta
Valmistajamerkintä	ICP 100 IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	55 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	35 m/min	H
Teräs $< 60 \text{ HRC}$	soveltuu	35 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
HARDOX 500 $< 1600 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
Inconel	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		