

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICP k7, IC908, Ø DC: 15,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	231740 15,5
GTIN	7291075248388
Tuoteluokka	23J

**Kuvaus****Malli:**

**Prismahiottu** kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

**ICP**

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P, ISO M** (erityisesti Duplex) sekä **ISO H**. Ainutlaatuinen leikkuureunan valmistelu takaa parhaan mahdollisen kompromissin leikkuureunan kestävyuden ja terävyyden välillä.

**Huomautus:**

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D<sub>d</sub>]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Tilauksen vähimmäiskoko vastaa pakkausyksikköä (VPE) tai sen kerrannaisia.**

## Tekninen kuvaus

Sarja	SUMOCHAM
Peruselementin koko	15
Syöttö $f$ teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/kierr,
Ø D	15,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Iscar-tuotenimike	ICP 155 IC908
Syöttö $f_z$ teräksessä < 55 HRC	0,16 mm/kierr,
Malli	ICP
Kärkikulma	154 astetta
Valmistajamerkintä	ICP 155 IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	35 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	35 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
Inconel	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		