



ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICP k7, IC908, Ø DC: 17mm



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 231740 17 |
| GTIN | 7291075248517 |
| Tuoteluokka | 23J |

Kuvaus

Malli:

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

ICP

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P, ISO M** (erityisesti Duplex) sekä **ISO H**. Ainutlaatuinen leikkuureunan valmistelu takaa parhaan mahdollisen kompromissin leikkuureunan kestävyuden ja terävyyden välillä.

Huomautus:

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D_d]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Tilauksen vähimmäiskoko vastaa pakkausyksikköä (VPE) tai sen kerrannaisia.**

Tekninen kuvaus

| | |
|---|------------------------|
| Vaihtojen/terien lukumäärä | 2 |
| Sarja | SUMOCHAM |
| Ø D | 17 mm |
| Peruselementin koko | 17 |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ² | 0,31 mm/kierr, |
| Iscar-tuotenimike | ICP 170 IC908 |
| Syöttö f _z teräksessä < 55 HRC | 0,18 mm/kierr, |
| Malli | ICP |
| Kärkikulma | 154 astetta |
| Valmistajamerkintä | ICP 170 IC908 |
| Laji | IC908 |
| Lastuava aine | KM |
| Tuotetyyppi | Leikkuupala poraukseen |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|-------------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 35 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 35 m/min | H |
| TOOLOX 33 | soveltuu | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | soveltuu | 60 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 35 m/min | S |
| Inconel | sopii rajoituksin | 35 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 120 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 155 m/min | N |
| Öljy | sopii rajoituksin | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |