

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	231742 10
GTIN	7291075287271
Tuoteluokka	23J

Kuvaus**Malli:**

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

ICP-2M

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P**. Suurempi tarkkuus ja parempi pinnanlaatu **4 ohjausviisteen ansiosta**. Porauksen optimaalinen pyöreys, alhaiset aksiaalivoimat, parempi vakaus, suurempi lastuamismäärä.

Huomautus:

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D_d]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Tilauksen vähimmäiskoko vastaa pakkausyksikköä (VPE) tai sen kerrannaisia.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,2 mm/kierr,
Ø D	10 mm
Sarja	SUMOCHAM
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Pinnoitus	TiAlN
Peruselementin koko	10
Iscar-tuotenimike	ICP 100-2M IC908
Malli	ICP-2M
Kärkikulma	154 astetta
Valmistajamerkintä	ICP 100-2M IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

