

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 7mm****Tilastiedot**

Tilausnumero	231745 7
GTIN	7291075333121
Tuoteluokka	23J

Kuvaus**Malli:**

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

HCP-IQ

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P** ja **ISO K**. **Paras mahdollinen keskittämiskyky**, kaarevien pintojen työstö. **Ei sovellu venyville materiaaleille**.

Huomautus:

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D_d]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Tilauksen vähimmäiskoko vastaa pakkausyksikköä (VPE) tai sen kerrannaisia.**

Tekninen kuvaus

Ø D	7 mm
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Peruselementin koko	7
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Sarja	SUMOCHAM
Pinnoitus	TiAlN
Iscar-tuotenimike	HCP 070-IQ IC908
Malli	HCP-IQ
Kärkikulma	134 astetta
Valmistajamerkintä	HCP 070-IQ IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

