

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 21,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	231742 21,5
GTIN	7291075288452
Tuoteluokka	23J

**Kuvaus****Malli:**

**Prismahiottu** kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

**ICP-2M**

Pääasiallinen käyttöalue **ISO P**. Suurempi tarkkuus ja parempi pinnanlaatu **4 ohjausviisteen ansiosta**. Porauksen optimaalinen pyöreys, alhaiset aksiaalivoimat, parempi vakaus, suurempi lastuamismäärä.

**Huomautus:**

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D<sub>d</sub>]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

**Tekninen kuvaus**

Sarja	SUMOCHAM
Pinnoitus	TiAIN
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/kierr,
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Ø D	21,5 mm
Peruselementin koko	21
Iscar-tuotenimike	ICP 215-2M IC908
Malli	ICP-2M
Kärkikulma	154 astetta
Valmistajamerkintä	ICP 215-2M IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		

