

**ISCAR SUMOCHAM -leikkuuterä ICM k7, IC908, Ø DC: 27,5mm****Tilauksetiedot**

Tilausnumero	231750 27,5
GTIN	7291075244076
Tuoteluokka	23J

Kuvaus**Malli:**

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon. Taivutetut **radiaaliset vastinpinnat** lisäävät merkittävästi puristusvoimaa työstön aikana vaikuttavien leikkuuvoimien vuoksi. Tuottavaan poraustyöstöön **suurilla syöttönopeuksilla**.

ICM

Pääasiallinen käyttöalue **ISO M, ISO S** (erityisesti Inconel ja titaani) sekä ISO N. Leikkuureuna negatiivisella viisteellä ja erityisellä pyöristyksellä – erityisesti ruostumattomaan työstöön.

Huomautus:

Leikkaustiedot koskevat peruselementtiä 5xD. Tee ohjausreiät ainoastaan samantyyppisellä leikkuuterällä – erityisesti käytettäessä teriä FCP ja QCP-2M. Noudata peruselementtiä koskevia käyttöohjeita. Terien leikkaustoleranssi: **k7** (positiivisen toleranssin omaava terän halkaisija).

Nimityskäytäntö: [tyyppi] [Ø D_d]-[lisä] [terämateriaali]

Esimerkkejä:

Nro 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nro 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nro 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Tekninen kuvaus

Sarja	SUMOCHAM
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm ²	0,27 mm/kierr,
Peruselementin koko	27
Pinnoitus	TiAlN
Ø D	27,5 mm
Vaihtojen/terien lukumäärä	2
Iscar-tuotenimike	ICM 275 IC908
Syöttö f Inconel®	0,2 mm/kierr,
Malli	ICM
Kärkikulma	154 astetta
Valmistajamerkintä	ICM 275 IC908
Laji	IC908
Lastuava aine	KM
Tuotetyyppi	Leikkuupala poraukseen

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	155 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	sopii rajoituksin	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	P
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	70 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	S
Inconel	soveltuu	35 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	155 m/min	N
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		