

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	137161 10X1
GTIN	4067263106999
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka ISO 3X/6GX.** Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojaokerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Tekninen kuvaus**

Kierteen syvyys	25 mm
Kierteen koko	M 10x1
Kierteen Ø	10 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kokonaispituus L	90 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteennousu	1 mm
Alkureiän Ø	9 mm
Terien lkm Z	3
varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Standardi	DIN 374

Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Varren nelikulmio <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Lastu-urien määrä	3
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Nousukulma	40 astetta
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD pohjareiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	121 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		