

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 12X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132906 12X1
GTIN	4067263108481
Tuoteluokka	11I

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka ISO3X/6GX.** Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	3
Alkureiän Ø	11 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen Ø	12 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteennousu	1 mm
Varren nelikulmio □	7 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 374
Kierteen koko	M12x1

Kierteen syvyys	36 mm
Terien lkm Z	3
Kokonaispituus L	100 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretapit

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		