

**Garant****GARANT Master Tap -konekierretappi HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 5X0,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132906 5X0,5
GTIN	4067263108443
Tuoteluokka	111

**Kuvaus****Malli:**

**GARANT Master Tap Universal -kierretappi**, suunniteltu käytettäväksi monissa eri materiaaleissa, hyvä prosessivarmuus.

- **HSS-E-PM-terämateriaali, erittäin hyvä kulumisenkesto.**
- **Uusi tehopinnoite vähentää kitkaa.**
- **Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.**

**Toleranssiluokka ISO3X/6GX.** Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaisussa.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Standardi	DIN 374
Kokonaispituus L	70 mm
Varren nelikulmio □	2,7 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	15 mm
Kierteen koko	M5×0,5
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Kierretyyppi	MF
Alkureiän Ø	4,5 mm

Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteennousu	0,5 mm
Kierteen Ø	5 mm
Pinnoitus	AlTiX
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä
Sarja	Master Tap
Tuotetyyppi	Kierretapit

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	30 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	35 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	M
GG(G)	soveltuu	20 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		