

Garant**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203092 10
GTIN	4067263116950
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erityisesti TPC-käyttöön tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.

Huomautus:

h_{max} : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ TPC-työstöön.

Seuraaajatuote nrolle 203089.

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	10 mm
Nousukulma	40 astetta
Kokonaispituus L	80 mm
Terän Ø D_c	10 mm
Lastunkatkaisu-urien määrä	1
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän pituus L_c	30 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,8 mm
HammaslukuZ	5
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	35 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
Lastun keskipaksuus h_{max} TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,051 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,07×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		