

**Garant****GARANT Master Steel TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122475 10,3
GTIN	4067263120933
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122471 / 122476**.

Tilaa muoto **HE nrolla 122470 / 122475 ja 129100HE**.

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 6537 K
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	10,3 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	55 mm
Kokonaispituus L	102 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Terien lkm Z	2

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	39,6 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukaporat

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu