

Garant**GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122761 4,3
GTIN	4067263121312
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa **parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon** terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122762.**

Muoto **HE:** tilaa **numerolla 122761 + 129100HE.**

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,16 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	29,6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø D _c	4,3 mm
Kokonaispituus L	74 mm
varren Ø D _s	6 mm

Lastu-urien pituus L_c	36 mm
Standardi	DIN 6537
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu