

**Garant****GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122761 6,6
GTIN	4067263121527
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa **parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon** terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122762.**

Muoto **HE:** tilaa **numerolla 122761 + 129100HE.**

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 6537
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Kokonaispituus L	91 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	43,1 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	6,6 mm

Lastu-urien pituus $L_c$	53 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	155 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	145 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu