

Garant**GARANT Master Steel TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122475 7,8
GTIN	4067263120797
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122471 / 122476**.

Tilaa muoto **HE nrolla 122470 / 122475** ja **129100HE**.

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	29,3 mm
varren Ø D_s	8 mm
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D_c	7,8 mm
Kokonaispituus L	79 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Lastu-urien pituus L_c	41 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukaporat

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	155 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	145 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu