

**Garant****GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122761 11,2
GTIN	4067263121817
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122762**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **122761 + 129100HE**.

**Tekninen kuvaus**

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	54,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	118 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,33 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø $D_c$	11,2 mm
varren Ø $D_s$	12 mm

Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
Standardi	DIN 6537
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu