

Garant**GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122761 10,2
GTIN	4067263121763
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa **parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon** terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122762.**

Muoto **HE:** tilaa **numerolla 122761 + 129100HE.**

Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,31 mm/kierr,
varren Ø D _s	12 mm
Nimellis-Ø D _c	10,2 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	55,7 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	118 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu