

Garant**GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122761 11,5
GTIN	4067263121824
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122762**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **122761 + 129100HE**.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	118 mm
Nimellis-Ø D_c	11,5 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	53,8 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø D_s	12 mm
Standardi	DIN 6537

Lastu-urien pituus L_c	71 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,33 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	155 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	145 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

ilma

soveltuu