

## GARANT Master Steel TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122471 3
GTIN	4067263119098
Tuoteluokka	11E

### Kuvaus

#### Malli:

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.**

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
varren Ø $D_s$	6 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	15,5 mm
Nimellis-Ø $D_c$	3 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	75 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		