

## GARANT Master Steel TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122476 10,2
GTIN	4067263123392
Tuoteluokka	11E

### Kuvaus

#### Malli:

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. **Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria** luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite**.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	39,7 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,31 mm/kierr,
Terien lkm $Z$	2
varren Ø $D_s$	12 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	55 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	10,2 mm
Kokonaispituus $L$	102 mm
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

