

## GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122762 3,9
GTIN	4067263123743
Tuoteluokka	11E

### Kuvaus

#### Malli:

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. **Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon** terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite**.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537
Kokonaispituus L	74 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	3,9 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
varren Ø $D_s$	6 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	36 mm
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	30,2 mm
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		